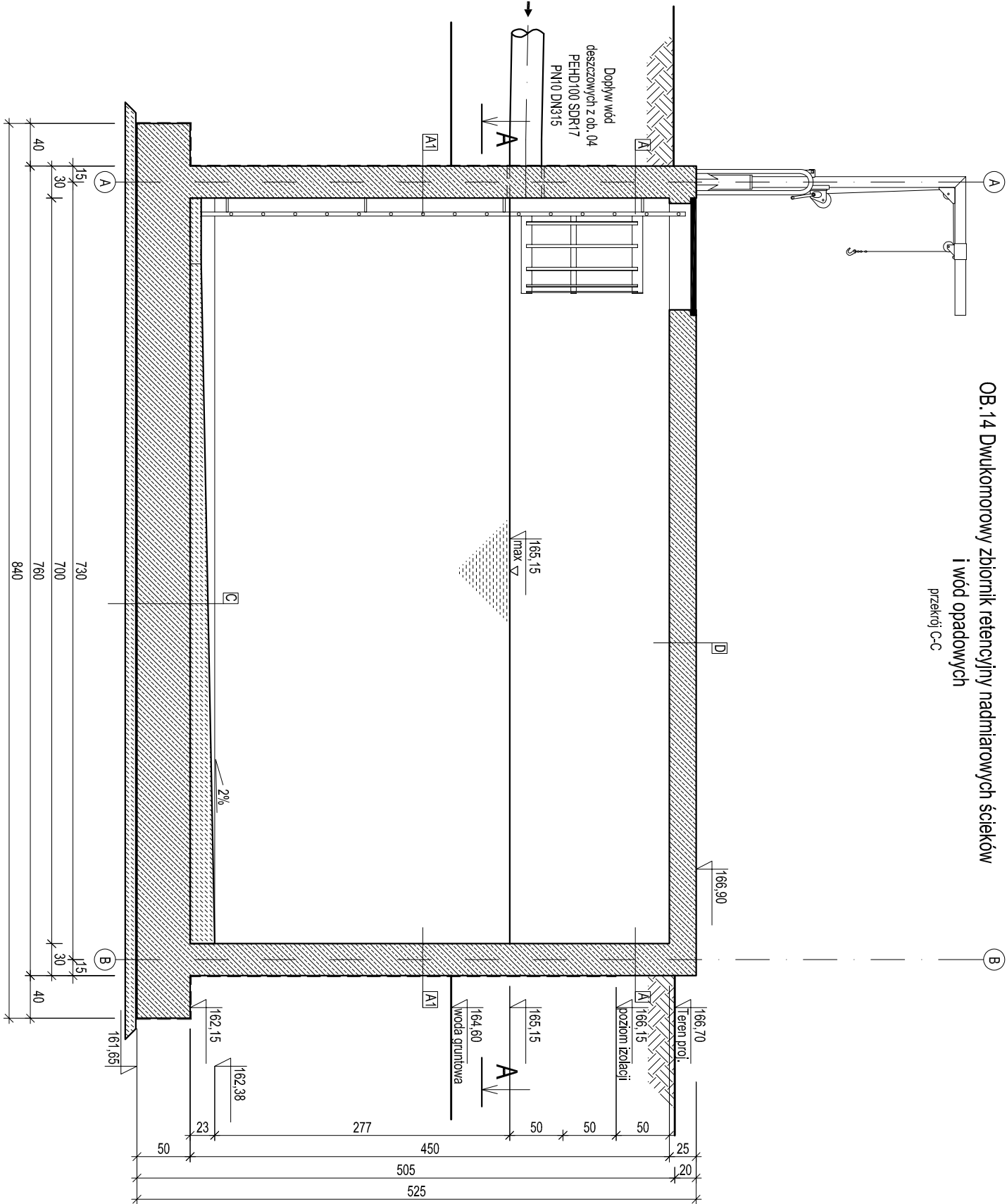


OB.14 Dwukomorowy zbiornik retencyjny nadmiarowych ścieków  
i wód opadowych  
przekrój C-C



- A** Masa asfaltowa kauczukowa  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne
- A1** Papa asfaltowa izolacyjna  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne
- B** Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne  
Ściana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne
- C** Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne  
Wąsna spadołowa C12/15 gr. 10-23 cm  
Dno żelbetowe gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Papa asfaltowa izolacyjna  
Podbudowa betonowa C16/20 gr. 10 cm
- D** Malowanie farbą epoksydową do betonu  
Strop żelbetowy gr. 25 cm C30/37 W8 (XC4, XA3)  
Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne

Uwagi:

- Projekt rozpatrywać razem z pozostałymi projektami branżowymi.
- Komorzy zbiornika połączone hydraulicznie zestawem okien przelewowych o wymiarach 50x30 cm zlokalizowanych ca 25 cm nad poziomem dna.
- Wewnętrzne powierzchnie ścian, dna i stropu zbiornika malować farbami do betonu odpornymi na działanie środowiska agresywnego.
- Powierzchnie betonowe mające kontakt ze ściekami zabezpieczyć przez malowanie farbami epoksydowymi do betonu.
- Wewnątrz komór wykonać warstwę spadkową do rzepi w których mocowane będą pompy.
- Pokrywy w stropie zbiornika łcowane z wierzchnią warstwą betonu (brak punktów poknięcia).
- Drabiny żłazowe typowe wykonane ze stali AISI316. Kotwione do ścian zbiornika za pomocą kotew chemicznych w klasie A4.
- Wewnątrz komór z pompami mocować typowy stalowy pomost serwisowy.
- Lokalizacja zgodnie z rysunkami projektu technicznego branży technologicznej.
- Pochwyty na stropie zbiornika wykonane ze stali AISI304 lub lepszej.
- Montaż urządzeń technologicznych (pompy, mieszadła) zgodnie z wytycznymi projektu technicznego/wykonawczego branży technologicznej.
- Izolację przeciwwodną ścian w postaci 2 warstw papy izolacyjnej termozgrzewalnej wyprowadzić o +0.5 m nad poziom ustalowanego zwierciadła wód podziemnych. Powyżej tego poziomu ściany od zewnątrz malować dwiema warstwami masą asfaltowo kauczukową.

ECOKUBE		TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA	
Inwestor:		Ecokube Sp. z o.o., ul. Wólczańska 128/134, 90-527 Łódź	
Zadanie Inwestycyjne:		GMINA TULOWICE , ul. Szkolna 1, 49-130 Tulowice	
Nazwa opracowania:		BUDOWA I ROZBUDOWA (MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TULOWICACH	
Tytuł rysunku:		OB. NR 14 DWUKOMOROWY ZBIORNIK RETENCYJNY NADMIAROWYCH ŚCIEKÓW I WÓD OPADOWYCH - PRZEMOC	
PROJEKTOWAŁ:		NR UPRAWNIEN	
mgr inż. arch. Leszek Nowicki		27273/km	
SPRAWDZIŁ:		NR UPRAWNIEN	
mgr inż. arch. Wacław Pokrzywnicki		GT-III-630/399/76	
OPRACOWAŁ:		NR UPRAWNIEN	
mgr inż. Bartosz Zagórski		..	
Branża:		ARCHITEKTURA	
Faza:		PAB	
Skala:		1:50	
Data:		16.05.2024	
Nr rysunku:		A14.4	